

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC19
Typ RC19-707
Radgröße 7 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
T2	RC19-707 T2/ ohne Ring	5/100/54,1	45	650	2050	5/2009
X5	RC19-707 X5/BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	46	650	2050	5/2009
X5	RC19-707 X5/BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	46	650	2050	5/2009
H30	RC19-707 H30/ohne Ring	5/100/56,1	46	650	2050	10/2013
X5	RC19-707 X5/BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	46	650	2050	5/2009
O5	RC19-707 O5/ ohne Ring	5/105/56,6	42	705	2000	6/2009
V8	RC19-707 V8/ohne Ring	5/112/57,1	43	715	2150	8/2009
V7	RC19-707 V7/ohne Ring	5/112/57,1	45	715	2150	8/2009
W4	RC19-707 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	725	2250	5/2009
W4	RC19-707 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	41	725	2250	8/2009
W4	RC19-707 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	49	715	2150	8/2009
W4	RC19-707 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	725	2250	5/2009
W4	RC19-707 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	49	715	2150	8/2009
W4	RC19-707 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	725	2250	5/2009
M3	RC19-707 M3/ ohne Ring	5/114,3/67,1	41	725	2250	8/2009
W4	RC19-707 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	41	725	2250	8/2009
MO2	RC19-707 MO2/ohne Ring	5/114,3/67,1	47	725	2250	12/2014
M3	RC19-707 M3/ohne Ring	5/114,3/67,1	48	725	2250	5/2011
W4	RC19-707 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	49	715	2150	8/2009
M3	RC19-707 M3/ohne Ring	5/114,3/67,1	49	725	2250	5/2011
M3	RC19-707 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	715	2150	6/2012
O6	RC19-707 O6/ohne Ring	5/115/70,2	44	715	2150	6/2009
O4	RC19-707 O4/ohne Ring	5/120/67,1	41	715	2150	5/2009
O40	RC19-707 O40/ohne Ring	5/120/67,1	41	715	2150	10/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47782
Herstellerzeichen	Brock Alloy Wheels
Radtyp und Ausführung	RC19-707 (s.o.)
Radgröße	7,0Jx17H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
5/100	46	650	2050
5/114,3	41	725	2250
5/114,3	47	725	2250
5/114,3	48	725	2250
5/114,3	49	725	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/100	46	705	195/40R17
5/108	45	715	195/40R17
5/112	52	715	195/40R17
5/114,3	38	725	195/40R17
5/120	40	715	195/40R17
5/114,3	41	725	195/40R17
5/114,3	49	725	195/40R17
5/114,3	47	725	195/40R17

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/112	52	715	275/70R17
5/114,3	38	725	275/70R17
5/114,3	47	725	275/70R17

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,266 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Juli 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	13.01.2015
Radzeichnung	RC19-707 Bl. 1 v 3	15.06.2009
	mit Änderung vom	09.05.2014
Radzeichnung	RC19-707 Bl. 2 v 3	15.06.2009
	mit Änderung vom	04.05.2011
Radzeichnung	RC19-707 Bl. 3 v 3	15.06.2009
	mit Änderung vom	02.12.2014
V1.0_Equipment for Wheels	Stand	28.04.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 25	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. September 2019



Laux
RN/RL

00328640.DOC